

手軽にできる亜鉛メッキ スプレージンク

スプレージンクは、特殊エポキシ樹脂をバインダーとし、亜鉛末とアルミ粉を配合した亜鉛メッキ調の一液型エアゾールスプレーです。

塗料は乾燥性に優れ、得られた塗膜は優れた防錆力、物理的強度を有しています。

【特長】

- 亜鉛メッキに近い色調で補修塗装しても違和感のない仕上がりになります。
- 自然乾燥型で手離れの良い速乾タイプです。(指触10分 硬化1時間)
- ジンクリッチペイントと遜色のない優れた防食性を有しています。
- 塗膜の物理的強度が優れています。
- 亜鉛末、アルミの沈降が非常に少なく、再分散性に優れています。
- 耐熱性に優れています。(常用200℃)

【用途】 ※ 上塗りはしないタイプです。

- 亜鉛メッキ、亜鉛処理鋼板、パイプなどのキズ及び切り口、溶接箇所の補修。
- 各種タンク、土木機械、建築物、自動車関連部品、高温機器等の防食。

【使用方法】

- 素地調整については、さび落とし、脱脂を十分に行って下さい。
- 使用前に必ず容器を振って、ビー玉の音がしても、さらに20～30回上下に振り、十分に攪拌して下さい。(亜鉛末は非常に重いので、塗料の混合を十分に行って下さい)
- 塗装前に、不用の紙、又は板などに試し吹きしてから塗装して下さい。
- 塗装は、塗装面と噴射口との間を、15～30cm離してスプレーして下さい。
- 使用後は、缶を逆さにしてノズルを3～5秒間押し、クリーニングしてから保管して下さい。



(社) 日本塗料工業会登録 http://www.toryo.or.jp	
登録番号	S06021
ホルムアルデヒド 放散等級区分	F☆☆☆☆

シントーファミリー株式会社

本社 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田3丁目17番20号 Tel. 03-5155-3770
大阪 〒661-0012 兵庫県尼崎市南塚口町6丁目10番73号 Tel. 06-6421-1418

【乾燥時間・塗り面積】

項 目	結 果	項 目	結 果
指触乾燥 (20℃)	1 0 分	塗り重ね時間	5 時間以上
半硬化乾燥	1 時間	塗り面積	約 1.0～1.3 m ² 2 回塗り
完全硬化	5 時間以上		

【塗膜性能】

項 目	塗 膜 性 能
カラー	シルバーグレー
コバン目試験	1 0 0 / 1 0 0 (1 mm角)
エクセリン試験	8 mm 合格
耐衝撃性	1 / 2 “X 5 0 0 g × 5 0 cm
耐屈曲性	φ 2 mm合格
耐水性	1 ケ月 異常なし (水道水)
耐塩水性	3 週間 異常なし (3%NaCl)
耐塩水噴霧性	3 0 0 時間 異常なし (5%NaCl)
耐熱性	1 0 0 0 時間 異常なし (2 0 0 ℃)
促進耐候性	8 0 0 時間 異常なし (ウェザオメーター)
天然暴露	2 ケ年 異常なし
耐ガソリン性	1 ケ月 異常なし (レギュラーガソリン)
耐油性	1 ケ年 異常なし (2 号白灯油)
備考	試験片 0.8 X 7 0 X 1 5 0 mm 磨軟鋼板 塗装 3 0 μ (Dry) 室温 7 日間乾燥 塗膜中の亜鉛末含有量 5 6 % // アルミ粉含有量 2 2 %

【安全/*/衛生】

- ☆危険物分類 : 第4類第1石油類、危険物等級Ⅱ
- ☆有機則 : 第2種有機溶剤等
- ☆高圧ガス : 可燃ガス ジメチルエーテル
- ☆容量 : 3 0 0 m l

お問い合わせ先